

TAŞ YÜNÜ ÜZERİNE KAPLAMA TUĞLA TEKNİK VE UYGULAMA ŞARTNAMESİ



445X1200 mm boyutunda 0,5 mm galvaniz levha olarak imal edilmiş üzerlerine kaplama tuğla bağlamak için özel klipsiler ve kilitleme mekanizmaları olan bir levhadır.

2 levhadan 1m² lik yüzey elde edilir.

1. KLİNKER KAPLAMA TUĞLA TEKNİK ŞARTNAMESİ

Sinterleşmeye kadar pişirilmiş, birim ağırlığı yüksek dona dayanıklı fabrika tuğlasıdır.

1. BOYUTLAR; 215x65x15 mm
2. NUMUNE TANIMI; Kilden mamul, düz ve tekstürlü düşey duvar yüzey kaplaması
3. SU EMME TAYİNİ; Renk Geçişli Serisi Max. %4, Diğer renkler Max. %7
4. BOYUTLAR VE TOLERANSLAR; Uzunluk; $\pm 3-4$ mm, Genişlik; $\pm 1-3$ mm
5. BÜKÜLME KATSAYISI; Ortalama % 0,49
6. BOYUNA VE ENİNE BOMBE; Boyuna; 2.00 mm, Enine; 1.00 mm
7. SIZDIRMAZLIK; Max 0.5 cm³ / cm² / gün
8. YANGINA TEPKİ; A1
9. DONA DAYANIKLILIK; A(12 Döngü: - 16 C°, + 12 Döngü -5 C°)
10. EĞİLME DAYANIMI; Min. 670N

Testler TSE'nin ilgili standartlarında mevcut olup talep edilmesi durumunda ilgili kişilerle paylaşılabilir.

2. KAPLAMA TUĞLA ÖZELLİKLERİ;

Seçilecek kaplama tuğla yüzeyi Tel kesme/Rustik/Düz veya sarkıt dokulardan herhangi biri olup, arka kısmında ise uygulama yapılacak yüzeye iyi yapışması için dikey kanalların olması gerekmektedir. Kaplama tuğla içerisinde şamot, kaolen ve inorganik seramik hammaddeleri bulunmaması gerekmektedir. Degrade Kaplama tuğla seçilmesi durumunda su emme oranları min. %4'e kadar düşürülmüş olması gerekmektedir. Işıklar Tuğla ve/veya muadili.

3. TAŞYÜNÜ, I-S BOARD VE KAPLAMA TUĞLA UYGULAMA

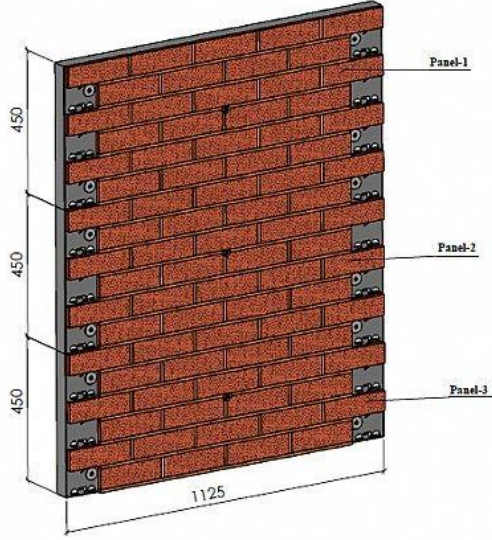
Uygulama yapılacak yüzey yatayda ve düşeyde 2 cm kaba sıva ile terazisinde düzgün hale getirilmiş olmalıdır. Duvar yüzeyine taraklı Flex yapıştırıcı uygulanarak taşıyünü plakalar yapıştırılır. Taşyünü plakalara ortasından 1 adet dübel atılır. Bu dübel betonarme yüzeye denk gelen kısımlarda çelik, tuğla duvara denk gelen kısımlarda çelik çivili plastik dübel olmalıdır. Çelik dübeller için M10x160'lık dübel kullanılacak ve delerken kesinlikle darbeli matkap ile delik delinmeyecektir. Delikler dübel çapından daha küçük delinecektir. I-S Board levhalar, bir levhaya 5 adet dübel denk gelecek şekilde taş yünü kaplanmış yüzeye sabitlenir. Bu dübeller betonarme yüzeye denk gelen kısımlarda çelik, tuğla duvara denk gelen kısımlarda çelik çivili plastik dübel olmalıdır. I-S Board levha üzerindeki taşıyıcı tırnaklar üzerine kaplama tuğlalar poliüretan veya MS polimer yapıştırıcı ile yapıştırılır. I-S Board levha üzerindeki sabitleme tırnakları ile kaplama tuğlalar sabitlenir. Min. 48 saat sonra derz dolgu uygulamasına geçilebilir. Flex derz dolgu kullanma talimatına uygun olarak hazırlanıp tabanca yardımıyla tuğla derzlerine uygulanır. Plastik kıvamda priz aldıktan sonra derz dolgu düzeltme aparatı ile fazlalıkları alınıp yumuşak bir fırça ile yüzey temizlenir.

4. I-S BOARD SİSTEM DETAYLARI

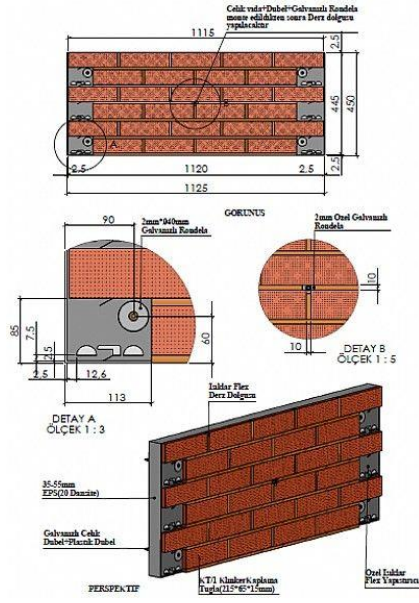
- * Ticari, konut ve endüstriyel inşaat iç ve dış cephe uygulamaları için uygundur.
- * I-S Board Sistem aşırı sıcakların neden olduğu nem göçü ve alt tabaka uyumsuzluğu ile ilgili genel sorunları çözer.
- * Tasarım esnekliği sunar.
- * Yangına ve neme dayanıklıdır.

Not: Projede yalıtım kullanılacak ise sistem arkasında Nem Bariyeri ve Taş Yünü(150 dns), XPS Levha veya EPS Levha kullanılabilir. Kullanılacak Isı Yalıtım Malzemesine göre yalıtım dübeli kullanılmalıdır. Yalıtım ve nem bariyeri yapıldıktan sonra I-S Board sistem gösterildiği şekilde uygulaması yapılmaz.

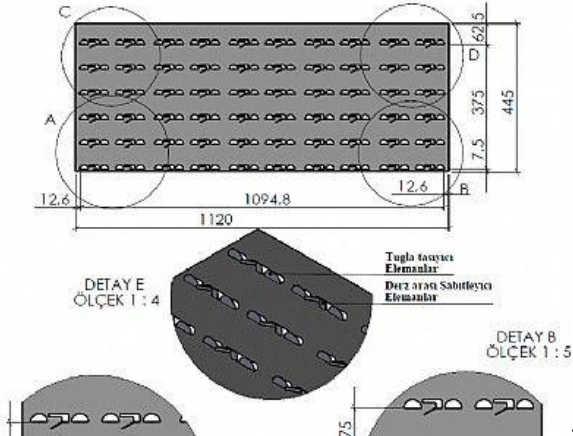




- I-S Board Sistem Kaplama Tuğla Görünüşü



- I-S Board Sistem Dübel Birleşim Detayları



- I-S Board Sistem Sac Plaka Detayları

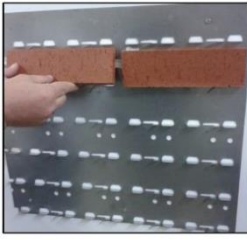
5. UYGULAMA AŞAMALARI



1- Düz yüzey(Osb, beton plaka, alçıpan yüzeyler vs.) üzerine ı s board paneller matkap uçlu vida,perçin,dübel ile sabitlenir.



2-Kanallar arasına yapıştırıcı poliüretan mastikler tabanca yardımı ile sürülür.



3-Poliüretan mastik sürülmüş alana kaplama tuğlalar tek tek dikeyde 1 cm derz olacak şekilde montajı yapılır.



4- Kaplama tuğla montajı tamamlandıktan sonra derz dolgu tabancası ile derzler doldurulur.



5- Derz dolgu işlemi tamamlandıktan sonra derzlerin priz alması beklenir. Priz aldıktan sonra derzler derz malası yardımı ile düzeltilir.

6- Son olarak derz malası ile düzelttikten sonra kuru bir fırça yardımı ile tuğla yüzeye taşan derzler temizlenir.