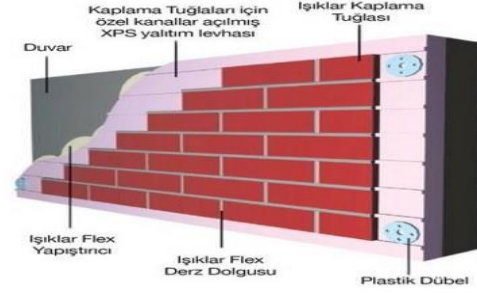


KANALLI XPS ÜZERİNE KAPLAMA TUĞLALI PANEL SİSTEM UYGULAMA VE TEKNİK ŞARTNAMESİ

MALZEME BİLGİLERİ :

Kanallı XPS Panel Sistem Malzemeleri :
Kaplama Tuğla; Işıklar Tuğla ve/veya muadili.
XPS Yalıtım Levhası ,
Plastik Dübel ,
Flex Yapıştırıcı ,
Flex Derz Dolgu ,
Renk : Kırmızı, Kahve, Sarı, Gri, Volkan, Degrade vb.



Kullanım alanları : Mevcut binaların cephe tadilatları ile yeni binaların dış cephelerinde betonarme perde beton, gaz beton, bims, tuğla vs. duvar elemanları ile kolon , giriş vb.taşıyıcı yapı elemanlarının dış yüzeylerinde kullanılır.

Malzeme uygulama alanına forklift veya vinç yardımıyla özenli bir şekilde indirilmeli ve düzgün şekilde istiflenmelidir.Saha içerisinde yapılan taşımalar el veya el arabasıyla dikkatli şekilde yapılmalı ve malzemenin kırılması engellenmelidir.Malzeme stok sahasında yağmur ve su gibi dış etkenlerden korunmalıdır.

Kaplama Tuğla Teknik Özellikleri :

Sinterleşmeye kadar pişirilmiş , birim ağırlığı yüksek dona dayanıklı fabrika tuğlasıdır.

1. BOYUTLAR	215*65*15 mm.
2. NUMUNE TANIMI	Kilden mamul, Düz, tekstürlü, Düşey duvar yüzey kaplaması
3. SU EMME TAYİNİ (Kaynatma metodu ile)	DEGRADE SERİSİ ORTALAMA MAX. %4 DİĞER RENKLER SERİSİ ORTALAMA MAX. %7 (TSEN 771-1 Madde 5.3.7.2)
4. BOYUTLAR VE BOYUT TOLERANSLARI	(Uzunluk±4,3 mm., Genişlik:±1,3mm) (TSEN 1304 2007 Madde:4.3.2)
5. BÜKÜLME KATSAYISI	ORTALAMA. %0,49 (TSEN 1304 Nisan 2007 Madde:4.3.2.1)
6-BOYUNA VE ENİNE BOMBE	Boyuna:2,0mm Enine:1,0mm (Çizelge 3) (TSEN 1304 Nisan 2007 Madde:4.3.2.1)
7. SIZDIRMAZLIK	TSEN 539-1 Metod-1 max:0,5 cm3/cm2/gün (TSEN 1304 Nisan 2007 Madde:4.4.1)
8. YANGINA TEPKİ	(TSEN1304 Nisan 2007 Madde:4.5.2.2).A1 Max.:0,713
9. DONA DAYANIKLILIK	Deney metodu: A(12 Döngü:-15°C +12 Döngü:-5°C) (TSEN 539-2)
10. EĞİLME DAYANIMI	DÜZ KİREMİTLER İÇİN.600 N (TSEN 538)

Not 1 : Bu değerler belirlenen minimum değerler olup , bu değerlerden daha iyi olması idarece aranabilir.Alınan her malzeme için idare gerekli gördüğü miktarlarda numune üzerinde yetkili bir kuruluşa gerekli testleri yaptırarak teknik şartlara uygun olup olmadığını kontrol ettirerek uygunluk olmaması halinde idare ; malzeme veya iş'in iptali yoluna gidecektir.

Not 2 : Kaplama Tuğla, ön yüzeyi düz/tel kesme/rustik olup, arka yüzünde ise kaplama tuğlanın xps veya duvara iyi yapışma sağlayabilmesi için dikey kanalların olması gerekmektedir.

Kaplama Tuğla içerisinde; Şamot, kaolen ve diğer inorganik seramik hammaddeleri bulunmaması gerekmektedir. Sadece Kil içermelidir.

Not 3 : Bina köşelerinde ve köşe dönüşlerde Köşe Tuğla Kullanılacaktır.



ÖRNEK GÖRSEL
ALTERNATİF RENK İDARE TARAFINDA BELİRLENECEKTİR.

XPS Isı Yalıtım Levhaları Teknik Özellikleri : 600X1250X35 mm - 600X1250X55 mm - 600X1250X80 mm

Isı İletkenlik Değeri	TS 11989	0.037 W/mk (10 C 'de 90 gün sonraki değer)
Yangın Mukavemeti	TS 11989	B1 (Stuttgart FMPA Enstitüsü)
Yoğunluk	TS 11989	min. 24 kg/m ³
Boyut Kararlılığı	TS 11989	Ortam şartı 1 %0 (60±2) C sıcaklık Ortam şartı 2 %1 (60±2) C sıcaklık (bağıl nem)
Belirtilen Basma Yükü ve Sıcaklık Şartları Altındaki Deformasyon	TS 11989	A1 ve A2 sınıfı
Basma Dayanımı	TS 11989	200 kPa , C2 sınıfı (% 10 deformasyonda min.)
Difüzyonla Uzun Sürede Su Emme	TS 11989	W0 sınıfı
Tam Daldırma ile Uzun Sürede Su Emme	TS 11989	W1 sınıfı
Donma - Çözülme Dayanımı	TS 11989	WF0 sınıfı + 75 C
MAX.Kullanım Sıcaklığı		90 - 110
Su Buharı Difüzyon Direnci Katsayısı		0.07 mm / mk
Lineer Uzama Katsayısı		Yoktur.
Kapilarite		1250 mm.,Genişlik : 600 mm.
Boyutlar		Kalınlık : 35, 55 ve 80 mm.
Yüzey Özelliği		Pürüzlü
Kenar Profili		Binili

Flex Derz Dolgusu ve Flex Yapıştırıcı Teknik Özellikleri :

	<u>Flex Derz Dolgusu</u>	<u>Flex Yapıştırıcı</u>
Özelliği	Çimento esaslı , polimer katkı geniş derz dolgusu	Çimento esaslı , polimer katkı flex yapıştırıcı
Renk	Gri , bej , kahve , siyah ve kırmızı	
Uygulama Sıcaklığı	+ 5 ile + 35 C arası sıcaklıkta uygulanır	+ 5 ile + 35 C arası sıcaklıkta uygulanır
Raf Ömrü	Orijinal ambalajında 6 ay	Orijinal ambalajında 6 ay
İşlenebilirlik Süresi	Yaklaşık 35-40 dakika	Yaklaşık 30-35 dakika
Ambalaj Şekli	Kraft torba	Kraft torba
Sarfiyat	4-5 kg./m ²	5-6 kg./m ²

YÜZEYİN HAZIRLANMASI :

* Kanallı Panel Sistem ; Betonarme perde , kolon , kiriş , delikli tuğla , dolu tuğla , gaz beton , kaba siva , siva gibi rijit yüzeye sahip ve stabil yapı tüm yüzeylerin üzerine uygulanabilir.

* Yüzeyde boya yalıtım malzemeleri artıkları , çapak ve harç kırıntıları , yağ , toz , iyi yapışmamış taşıyıcı olmayan siva tabakaları vb. yapışmayı engelleyici kaplamalar varsa kaldırılmalıdır.Daha büyük pürüzlü yüzeylerde ise , bu kaplamalar kazınmalı , bu mümkün değilse yeniden sıvanarak düzeltilmelidir.

* Bina cephesinin , mastarında ve şakülünde olması gereklidir.Cephe baştan ip ve şakülle taranmalı uygunsuz yerler tespit edilerek ilgili sorunlar giderildikten sonra uygulamaya başlanmalıdır.

* Uygulama yapılacak duvar rutubetliyse duvar gövde ve yüzeyleri mutlaka kurutulmalıdır.

PANEL SİSTEM UYGULAMASI :

Sistemin uygulanmasında, Kaplama Tuğlaların teknik özelliklerine göre dış cepheler için özel üretilmiş Flex Yapıştırıcı ve Flex Derz Dolgusu kullanılmaktadır.

* Yukarıdaki esaslara göre yüzey hazırlanır.

* Bina cephesinde referans noktası belirlenerek kot alınır ve bu noktadan kotlar cephenin diğer bölgelerine hortum terazi veya nivo yardımıyla dağıtılır.

* Başlangıç noktasının ve kotların belirlenmesinden sonra su basman kotundan min.20 cm.yukarıya kadar yapılması gereken yalıtım pestili kontrol edilir ve kota göre alüminyum mastar terazisinde konularak sabitlenir.

* Flex Yapıştırıcısı uygulama şartnamesine uygun olarak hazırlanır.

* Yapıştırıcı XPS Yalıtım Levhası arka yüzeyine kenarları boyunca , orta kısmına ise öbekler halinde sürülür.Uygulama yapılacak yüzeylerde eğrilik bulunmuyorsa yapıştırıcı plakanın arkasına tamamen sürülür ve taraklanır.

* Yalıtım Levhaları başlangıç profiline oturtularak yanyana ve aşağıdan yukarıya doğru yerleştirilir ve ve mastar yardımıyla bastırılarak yüzeye tamamen yapışması sağlanır.Yine mastar yardımıyla tüm yüzeyin düzgün olup olmadığı kontrol edilir.Terazi ile yatayda düzgünlük kontrol edilir.Cephe köşelerine tam plaka konulur parçalar orta kısımlarda bırakılır.Parça levhalar maket bıçağıyla düzgünce kesilir ve birleşim yerlerinin örtüşmesi sağlanır.Çok küçük parça oluşmamasına dikkat edilir.

* Yalıtım Levhaları yapıştırma işleminden en az 24 saat sonra başlamak üzere , levha başına 5 adet düşen Plastik İzolasyon Dübeli ile arkaya tespit edilir.Kritik yerlerde ve şişme olan bölgelere ek olarak daha fazla dübel kullanılmalıdır.

* Kaplama Tuğlası , arka yüzeyine bir miktar yapıştırıcı sürülerek levhalar üzerindeki kanallara yerleştirilir.Zorlu iklim koşullarında levha kanallarına da yapıştırıcı sürülebilir.Kaplama Tuğlalar cepheye düşeyde 1 cm.derzli olarak döşenir.Yatay derz levha kanalı ile şekillenmiş durumdadır.

* En alt sıra tamamlandıktan sonra üst sıralara geçilir.Örüm işlemi yatay ve düşey derzlerin terazide ve şakülünde olmalarına özen gösterilir.Düşeyde 2-3 mt.aralıklarla ayrıca tüm köşe dönüşlerinde şakül atılır ve iplerle yerler sabitlenir.Yatayda ise belirli aralıklarla terazi ile kontrol yapılmalıdır.

* Köşelerde ve parça gelen yerlerde tuğlalar spiral yardımıyla düzgün şekilde kesilerek kullanılır.

* Köşelerde , pencere ve kapı merkezlerinde köşe dönüş tuğlaları kullanılmalıdır.

* Flex Yapıştırıcı kuruduktan sonra (min.24 saat sonra) derz dolgusuna geçilmelidir.

DERZ DOLGU UYGULAMASI :

- * Flex Derz Dolgu malzemesi kullanım talimatına uygun olarak hazırlanır.
- * Kaplama Tuğlaları için kullanılacak derz dolgusu min.10 mm.genişlikte uygulanabilmektedir.
- * Flex Derz dolgusu , derz tabancası yardımıyla tuğla yüzeyine bulaştırılmadan uygulanmalıdır.
- * Flex Derz Dolgusu , ele yapışmayacak kadar kuruyunca derz malası yardımıyla şekillendirilmelidir. Flex Derz Dolgusu nemli ve yağışlı havalarda yapılmamalıdır.Aynı gün içerisinde başlanan bir cephenin bitirilmesi ton farklarının oluşmaması açısından önemlidir.

YÜZEY TEMİZLİĞİ :

- * Uygulama esnasında yüzeye bulaşan Flex yapıştırıcı , Flex derz dolgusu veya harç pisliklerine kurumadan müdahale edilmemelidir.Kuruduktan sonra sert plastik fırça ile temizlenmelidir.Çok kirli yüzeylerde Işıklar Yüzey Temizleyici kullanılarak temizleme işlemi yapılmalıdır.