

KAPLAMA TUĞLA ÖZEL FLEX YAPIŞTIRMA HARCİ

▣ REFERANS STANDART: TS EN 12004-1/NİSAN 2017

▣ SINIFI: C2T Kayma Özelliği Azaltılmış, Geliştirilmiş Çimentolu Seramik Karo Yapıştırıcısı

▣ RENK: Gri-Beyaz

▣ KARIŞIM ORANLARI: 25 kg harç için 6-6,5 lt su katılır.

▣ HARCIN DİNLENME SÜRESİ: 5-10 dakikadır.

▣ HARCIN ÇALIŞABİLİRLİK SÜRESİ: 30 dakikadır.

▣ HARCIN İŞLENEBİLME SÜRESİ: Maksimum 2-3 saattir.

▣ SARFIYAT: 4-5 kg/m²

▣ BAŞLANGIÇ ÇEKME YAPIŞMA MUKAVEMETİ: ≥ 1 N/mm²

▣ SUYA DALDIRILDIKTAN ÇEKME YAPIŞMA MUKAVEMETİ: ≥ 1 N/mm²

▣ ISIYLA YAŞLANDIRILDIKTAN SONRA ÇEKME YAPIŞMA MUKAVEMETİ: ≥ 1 N/mm²

▣ DONMA - ÇÖZÜNME ÇEVİRİMLERİNDEN SONRA ÇEKME YAPIŞMA MUKAVEMETİ: ≥ 1 N/mm²

▣ AÇIK BEKLETME SÜRESİ 20 DAKİKA SONRA ÇEKME YAPIŞMA MUKAVEMETİ: $\geq 0,5$ N/mm²

▣ KAYMA TAYİNİ: $< 0,5$ mm

▣ YANGINA TEPKİ SINIFI: A1

▣ UYGULAMA SICAKLIĞI: +5 °C; +35 °C

HAZIRLAYAN	ÜNVANI	İMZASI	ONAYLAYAN	ÜNVANI	İMZASI
	LABORATUVAR ŞEFİ	VEDAT ÇALIM		GENEL MÜDÜR	BURAK AKYAVAS